

# 545 Area Power

## 1K Mehrzweck-Hybrid



### Technisches Datenblatt

Version: 02-2025



#### Prüfungen:

- IMO-Entschlüsselung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 2, Teil 5
- EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 113140-00
- U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.106/EC0736/113140-00
- Emission EC1<sup>Plus</sup> „sehr emissionsarm“
- Geeignet für den Einsatz im Lebensmittelbereich lt. ISEGA Zertifikat 61137 U23



Elastisch und vibrationshemmend



geruchsneutral



Sehr gute Anfangshaftung



spachtelfähig

## 1. Technische Daten

Basis	Hybriddichtstoff – MS Polymer
Hautbildezeit	~ 17 Min. (23°C/50%RLF)
Durchhärtung	~ 2,0 mm/24 Std (bei +23°C/50%RLF)
Dichte	~ 1,49 (EN ISO 1183-1)
Shore A-Härte	~ 52 (DIN EN ISO 868)
Volumenschwund	~ 3% (EN ISO 10563)
Zugfestigkeit / Bruch	~ 1,7 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504-S2)
Bruchdehnung	~ 270% (DIN 53504-S2)
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C (Dauerbelastung)
Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung)	untere +5°C, obere +35°C
Bedarf bei flächiger Verarbeitung mit Zahnspachtel TBK B12	1,3 kg/m <sup>2</sup>
Farben	Weiß, Schwarz, Grau
Lieferform	600ml-Folienbeutel; andere Gebinde auf Anfrage
Lagerfähigkeit Kartuschen und Folienbeutel	18 Monate in Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung

## 2. Eigenschaften / Einsatzbereiche

545 Area Power mit hoher Anfangshaftung und gutem Rippenstand. Optimal für die Verarbeitung mit einer Zahnspachtel. Die MS Polymer Hybridmasse ist dauerhaft elastisch, spannungsausgleichend und geruchsneutral. Nicht korrosiv, silikon-, lösungsmittel- und isocyanatfrei. Die Masse härtet nahezu schwundfrei aus und ist UV-, alterungs- und witterungsbeständig. Für flächige Anwendungen im untersten Decksbelag, Stabdecks im Außenbereich sowie für Innenausbauten von Yachten. Gute Haftung auf Metall, Holz, GFK, Kunststoffen und silikatischen Untergründen.

# 545 Area Power

## 3. Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, staub-, öl- und fettfrei sein. Auf nicht saugenden Untergründen ist eine Vorreinigung mit 828 Grundreiniger grundsätzlich empfehlenswert, bei empfindlichen Oberflächen sollte jedoch die Verträglichkeit vorab überprüft werden um Oberflächenbeeinträchtigungen zu vermeiden. Falls erforderlich die Haftflächen sorgfältig mittels eines geeigneten **Primers\*** vorbehandeln. Ein Anschleifen mit feinem Schleifvlies kann auf glatten Oberflächen die Haftung zusätzlich verbessern.

## 4. Verarbeitung

**Allgemeine Hinweise:** Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Bei Lagerung und/oder Transport der Produkte über einen längeren Zeitraum bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit, kann es zu einer Verringerung der Haltbarkeit bzw. zu Veränderungen der Materialeigenschaften kommen. Durch starke Umwelteinflüsse (z.B. hohe Temperatur, UV-Belastung, Chemikalieneinflüsse wie Dämpfe etc.) können die Eigenschaften des Materials unterschiedlich beeinträchtigt werden. Vor der Verarbeitung hat der Anwender sicherzustellen, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur während der Verarbeitung ist zu achten, da zu hohe oder niedrige Temperaturen zu Veränderung der Eigenschaften führen können. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung empfehlenswert. Vor der Applikation des Dichtstoffes sollten unmittelbar an die Fugen angrenzenden Flächen mit einem geeigneten Klebeband abgeklebt werden. Mit dieser Maßnahme soll eine Verschmutzung des Untergrundes beim Glätten der Fugen vermeiden und eine saubere Dichtkante erzielt werden. Das Abdeckband sollte unmittelbar nach der Bearbeitung entfernen werden, noch bevor die Hautbildung der Dichtmasse einsetzt. Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen.

**Vorbereitung der Haftflächen:** Die Untergrundvorbereitung hat nach den Angaben unter Punkt 3 dieses Datenblattes zu erfolgen.

**Fugenausbildung:** Bei bewegungsausgleichenden Fugen müssen die Dimensionen auf die max. Bewegungsaufnahme ausgelegt sein. Ein Mindestquerschnitt der Fuge von 3x5 mm ist einzuhalten. Die Fugenausbildung hat gemäß den jeweils gültigen Normen und Richtlinien zu erfolgen. Zur Vermeidung einer 3-Flankenhaftung ist, wenn notwendig, eine Hinterfüllung mit einem geeigneten Material vorzunehmen.

**Auftragen des Dichtstoffes:** Der Dichtstoff ist auf eine optimale Materialtemperatur von +20°C abgestimmt. Die Viskosität des unvernetzten Materials ist temperaturabhängig. Bei tiefen Temperaturen steigt die Viskosität an - bei hohen Temperaturen sinkt sie. Gegebenenfalls muss der 545 Area Power vor Gebrauch temperiert werden. Es sollte nie mehr Dichtstoff aufgebracht werden als innerhalb der Hautbildungszeit verarbeitet werden kann. Für flächige Verarbeitung empfehlen wir eine Zahnpachtel mit Zahnung TBK B12. Zu beachten ist, dass bei großflächigen Anwendungen die Ausbildung des Vulkanisats und somit der Aufbau der Haftkraft verzögert wird. Bei Einsatz eines Primers ist dessen Ablüfzeit zu beachten. Es ist ein guter Kontakt mit den Haftflächen/Fugenflanken sicherzustellen. Bei flächiger Verarbeitung von dampfdichten Substraten wird eine Haftseite taufeucht angefeuchtet (Pumpzerstäuber, 7-10 g Wasser/m<sup>2</sup>), und der 545 Area Power wird so aufgebracht, dass die bei der Vernetzung freiwerdenden Spaltprodukte über das Kleberbett entweichen können. Die Substrate sind innerhalb der Hautbildungszeit zusammenzufügen.

**Nachbehandlung:** Nach der Fugenausbildung sind eventuelle Glättmittelrückstände vor dem Eintrocknen zu entfernen, da sonst optische Beeinträchtigungen zu erwarten sind.

## 5. Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes

nicht anwendbar

## 6. Wartung und Pflege

Die Ramsauer Dicht- und Klebstoffe werden sorgfältig und nach den modernsten Fertigungsverfahren hergestellt. Daraus resultieren höchstwertige Produkte die bei entsprechender Verarbeitung dauerhafte und widerstandsfähige Verklebungen und Verfugungen ermöglichen. Um die Funktionsfähigkeit der Fugen und Verklebungen zu gewährleisten ist es jedoch erforderlich diese entsprechend der einwirkenden Belastungen (chemisch, mechanisch, thermisch, UV-Strahlung) in regelmäßigen Abständen zu kontrollieren, zu reinigen und bei Bedarf zu erneuern (siehe auch Infoblatt „Pflege und Wartung von Fugenabdichtungen“).

## 7. Anwendungseinschränkungen

- 545 Area Power ist nicht für Naturstein, Dauernassbereich und Unterwasserbereich freigegeben.
- Die Verträglichkeit zu diversen Beschichtungen, wie Farben, Lacken, Kunststoffen usw. muss vor der Applikation geprüft werden bzw. muss ggfls. mit der Richtlinie (IMO-FTP-Code 2010) konform sein.
- Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien, wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrich etc. sind zu vermeiden.
- Für flächige Verklebungen und Fugen über 15mm Tiefe sind 1-K-Materialien nicht geeignet. Wird das 1-K-Material in Schichtstärken über 10mm eingesetzt, verringert sich die Aushärtengeschwindigkeit z.T. erheblich.
- Auf Kunststoffen mit niederenergetischer Oberfläche, wie z.B. PE, PP oder PTFE keine Haftung
- Bei Anwendungen wo mit einer sehr hohen UV-Belastung zu rechnen ist sollte die Masse mit Abdeckleisten bzw. einem geeigneten UV-Schutz oder UV-Folie dauerhaft geschützt werden.
- **\*Die EG-Baumusterprüfung gilt ausschließlich für den 545 Area Power im geprüften Aufbau! Bei der Verwendung eines Primers oder dem Überstreichen des Materiales verliert die Bescheinigung ihre Gültigkeit!**
- Die EG-Baumusterprüfung gilt für: max. Materialdicke: 1,6mm

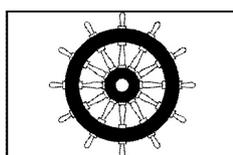
# 545 Area Power

## 8. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter [www.ramsauer.eu](http://www.ramsauer.eu) erhältlich.

## 9. Mängelhaftung

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründe, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deshalb kann für die Qualität der erzielten Ergebnisse, welche durch die vorgenannten Umstände beeinflusst werden, keine Gewährleistung übernommen werden. Es kann kein Rechtsanspruch, egal in welcher Form, gegenüber Fa. Ramsauer GmbH & Co KG, welcher aus diesen Hinweisen oder aus einer mündlichen Beratung begründet wird, geltend gemacht werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Fa. Ramsauer GmbH & Co KG garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter [www.ramsauer.eu](http://www.ramsauer.eu) downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version / Überarbeitung des technischen Merkblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.



0736/XXXX

